

Hei,

Kiitos viestistä. Alla ELY-keskuksen vastaus asiaan.

### Vastaus

Apetitin Kantvikin tehtaan hajukaasujen käsittelyjärjestelmä vaihdettiin vuodenvaihteessa 2020–21. Aiemmin hajukaasut oli johdettu poltettavaksi Suomen Sokeri Oy:n kivihiihikattilaan, johon kattilan riittävän suuren koon (vähän alle 30 MW) vuoksi mahtuivat kaikki Apetitin hajukaasut käsiteltäväksi/poltettavaksi. Apetit halusi uusitun yritysstrategiansa mukaisesti irtaantua toisen laitoksen tuottamasta energiasta ja hajukaasujen johtamisesta toiselle laitokselle käsiteltäväksi. Tämän seurauksena tehtaan yhteyteen rakennettiin Apetitin tehdasta palveleva biolämpökeskus ja tehtaan hajukaasujen käsittelyyn hankittiin hajukaasupesuri, sillä lämpökeskuksen biokattilan kokoluokka (5,7 MW) ei mahdollista hajukaasujen johtamista kattilaan poltettavaksi.

Vuoden 2021 aikana alkoi lähialueen asukkailta tulla yhteydenottoja hajuhaitasta. Toiminnanharjoittajan tekemissä selvityksissä ilmeni, että vaikkakin pesuri poistaa rikkivedyt erittäin tehokkaasti, kaasuihin jää pieniä pitoisuuksia muita yhdisteitä, jotka aiheuttavat ajoittain hajuhaittaa.

Hajukaasujen käsittelyn tehostamista on tehtaalla tämän jälkeen selvitetty aktiivisesti ja hajukaasupesurin lisäteknikaksi on tutkittu mm. seuraavia hajunpoistotekniikoita:

- otsonointijärjestelmä (kahden eri laitetoimittajan osalta)
- biosuodatintekniikka, kahdella eri massalla (Filtralite ja hake/turve)
- katalyyttinen poltin
- aktiivihiihilaitteisto

Näistä ei valitettavasti ole löytynyt toimivaa ratkaisua. Katalyyttinen poltin toimi pilot-kokoluokan laitteistolla hyvin, mutta tehtaalle hankittu tehdas-kokoluokan laitteisto ei toiminutkaan odotetusti ja laitteistoa ei voitu ottaa käyttöön hajunpoiston lisäteknikaksi.

Vuonna 2024 ja tällä hetkellä hajukaasujen käsittelyn tehostamisessa tehtaalla on keskitytty hajukaasupesurin toiminnan parantamiseen. Pesurin toimintaan on tehty useita parannuksia ja optimointeja, mutta asukkaiden yhteydenottoja hajuhaitasta on edelleen tullut. Toiminnanharjoittajalla on edelleen toteutuksessa ja toteutusta odottamassa pesurin ja hajukaasun esikäsitteilyn tehostamistoimia. Tehtaan hajukaasujen käsittelyn parantamisessa ja tehostamisessa on käytetty ja käytetään apuna ulkopuolista konsultointiapua.

Tehtaan ympäristöluvan mukaisen toiminnan valvonnassa hajuhaitta-asiasta, hajunpoiston parantamiseen liittyvistä toimenpiteistä ja niiden aikatauluista jne. on keskusteltu ja sovittu ELY-keskuksen ja toiminnanharjoittajan välisissä sähköpostikirjeenvaihdossa, neuvotteluissa, puhelinkeskusteluissa ja tehtaan määräaikaistarkastuksilla.

Terveisin,

**Pekka Mannisto**

ELY-keskuksen vastaus 14.3.2025 Kirkkonummen ympäristönsuojeluviranomaisen lausuntopyyntöön 13.3.2025

Ylitarkastaja | Överinspektör

pekka.mannisto(at)ely-keskus.fi

puh. 0295 021 448, vaihde | växel 0295 021 000

### **Ympäristönsuojelu | Miljötillsyn**

Uudenmaan ELY-keskus, Opastinsilta 12 A, 2 krs., PL 36, 00521 Helsinki

NTM-centralen i Nyland, Semaforbron, 12 A 2 vån, PB 36, 00521 Helsingfors

[www.ely-keskus.fi/uusimaa](http://www.ely-keskus.fi/uusimaa)

**Virallinen sähköposti osoitteeseen** kirjaamo.uusimaa(at)ely-keskus.fi